

LSR Site Ste - Säker brytning av rör/utrustning



Säker brytning av rör/utrustning

Säkerställ att rör/utrustning är säkra att bryta genom tillstånd för brytning av rör/utrustning

Referenser till andra rutiner	1
1 SYFTE OCH MÅL.....	2
2 OMFATTNING.....	2
3 ROLLER OCH ANSVAR.....	2
4 MINIMIKRAV	2
4.1 Spräckning/brytning av processsystem som öppnas rutinmässigt återkommande	2
4.2 Spräckning/brytning av processsystem som normalt inte öppnas	3
4.3 Återställning till driftläge	3
5 UTBILDNING.....	3
6 DEFINITIONER.....	3

Referenser till andra rutiner

ID 70476	Säkert arbetstillstånd
ID 70462	LSR Site Ste – LoToTo enskilda objekt
ID 70470	LSR Site Ste – LoToTo - Avställningslista
ID 24282	Avställning och idrifttagande av utrustning, 16-16-01
ID 74489	Standard Operating Procedure (SOP)
ID 24283	Taggning av utrustning

1 SYFTE OCH MÅL

Syftet är att skapa säkra arbetsförhållanden vid alla brytningar/spräckningar av slutna system.

2 OMFATTNING

Denna rutin omfattar all brytning/spräckning av slutna processsystem

3 ROLLER OCH ANSVAR

Roll	Ansvar
Utförare	Tillse att riskanalyser är gjorda och verifierade enligt rutinen för SAT "Säkert arbetstillstånd"
Säkerhetssamordnare/ samordnare	Ge arbetstillstånd enligt SAT-rutin
Närmaste chef	Att utförare av spräckning har relevant utbildning

4 MINIMIKRAV

Innan spräckning/brytning startas ska det säkerställas att det är nödvändigt och att inget alternativ finns.

Alla brytningar/spräckningar måste vara riskbedömda, SOP alt. SAT-processen. riskerna hanterade samt åtgärderna dokumenterade innan start av brytning/spräckning sker.

LoToTo avställningslista används innan systemet öppnas, i samband underhållsarbete, arbetssättet dokumenteras i listan.

Vid spräckning/brytning ska två personer närvara om riskbedömningen visar att risken (sannolikheten) är stor för exponering av kemikalie trots vidtagna skyddsåtgärder. Detta under förutsättning att kemikalierna är akut farlig (toxisk, frätande, brandfarlig, oxiderande, etc) het (>60oC) eller under högt tryck. Där det finns en SOP fångas detta upp i "Min jobbanalys".

Hantera alltid spräckning/brytning och återmontage som om det finns tryck och kemikalier/kväve kvar i systemet.

4.1 Spräckning/brytning av processystem som öppnas rutinmässigt återkommande

Spräckning av dessa system ska ske enligt en Standard Operating Procedure (SOP). Om ingen SOP finns ska spräckning/brytning ske enligt SAT-processen enligt punkt 4.2 nedan.

4.2 Spräckning/brytning av processystem som normalt inte öppnas

Spräckning/brytning av system där en SOP saknas ska:

- ske enligt rutinen för SAT-processen "Säkert arbetstillstånd" med ett tillstånd utfärdat av Tillståndgivare (pkt 4.5.1).

alternativt

- vid spräckning/brytning som utförs av utförare som är utbildad till behörig kontrollant på sin arbetsplats följs arbetssätt enligt SAT-processen "Säkert arbetstillstånd" (pkt 4.5.2).

4.3 Återställning till driftläge

Risakanalys för spräckning/brytning ska göras även vid återmontage. Risk finns att ventilen före blindspaden läckt igenom.

Den som drar ihop en fläns ska ha verifierad kunskap och erfarenhet av arbetet. Kan erhållas genom utbildning typ Perstorps flänsmontageutbildning eller liknande och praktisk erfarenhet. Perstorps flänsmontageutbildning består av en teoridel (e-learning) och en praktisk del i provrigg.

5 UTBILDNING

Avsnitt	Roll	Funktion	Utbildning
Risakanalys för spräckning	Risakanalysledare	Leder risakanalysen	Risakanalysutbildning 1 o 2
Spräckning/ihop-dragning	Utförare	Utför flänsmontage	Perstorps flänsmontageutbildning eller liknande
Spräckning/ihop-dragning	Utbildare	Leda utbildning i flänsmontage	Instruktörsutbildning enligt "bästa kända arbetssätt". Verifierad kompetens från Perstorp Oxos mekverkstad samt genomgått Perstorps Oxos flänsmontageutbildning

6 DEFINITIONER

Inga