

# Tolonate<sup>®</sup> IDT 70 B



## Descripción

- ↪ Poliisocianato alifático a base de diisocianato de isoforona trímero (IPDI homopolímero), suministrado con 70% de sólidos en acetato de butilo.

## Usos recomendados

- ↪ Revestimientos y barnices de poliuretano de dos componentes, con una excelente resistencia al desgaste.
- ↪ Revestimientos protectores externos para aplicaciones OEM de la industria automotriz y reparación,, industria en general, plásticos, madera, etc.

## Especificaciones

Color	≤ 60 HAZEN (APHA)
Viscosidad a 25°C	600 ± 300 mPa.s
NCO (al suministro)	12,3 ± 1,0%
Contenido de sólidos	70,0 ± 2,0%
Diisocianato de isoforona monómero (IPDI)	< 0,5%

Los métodos de análisis están disponibles según solicitud.

## Propiedades físicas

Aspecto	Líquido translúcido
Densidad aparente a 25°C	1060 kg/m <sup>3</sup> aprox.
Peso por galón americano	8,85 lbs aprox.
Punto de inflamación (en copa cerrada)	29°C aprox.
Peso equivalente (al suministro)	342 g aprox.

## Solubilidad

Soluble en ésteres, cetonas e hidrocarburos aromáticos. En la mayoría de los casos, se utilizan mezclas de ésteres e hidrocarburos aromáticos.

Se recomienda usar solventes "grado uretano" para diluir (con contenido en agua inferior a 300 ppm).

# Tolonate® IDT 70 B

## Aplicaciones

- ⇒ Normalmente se usa **TOLONATE® IDT 70 B** como agente reticulante de polímeros hidroxilados, en especial poliésteres y polioles poliacrílicos, para preparar revestimientos y barnices de poliuretano de dos componentes, con excelente durabilidad y propiedades mecánicas en exteriores, además de una extraordinaria resistencia a solventes, abrasión y sustancias químicas.
- ⇒ Por su estructura cicloalifática, normalmente TOLONATE® IDT 70 B se usa en combinaciones con derivados HDI, como por ejemplo TOLONATE® HDB 75 MX, TOLONATE® HDT 90 ó TOLONATE® HDT-LV2. Las tasas recomendadas suelen estar en el rango de 80/20 a 60/40 (derivado HDI/IDT, ambos productos 100% solidos).
- ⇒ Usar TOLONATE® IDT 70 B en el endurecedor permite un secado efectivo más rápido y otorga mayor dureza a las películas.

## Embalaje y transporte

### Embalaje (comuníquese con nuestro equipo de ventas para más detalles)

- ⇒ Suministro en *pallets* de 800 kg peso neto (4 bidones de 200 kg peso neto).
- ⇒ Otro embalaje: según solicitud .

### Transporte

- ⇒ Regulado. Para información más detallada, consulte la ficha de datos de seguridad.

## Condiciones de almacenaje y vida útil

- ⇒ TOLONATE® IDT 70 B es sensible a la humedad y se debe almacenar en su envase original o, por ejemplo, en un tanque de almacenamiento en condiciones de inertización con nitrógeno seco.
- ⇒ Normalmente un almacenamiento apropiado de 1 año no afecta al producto de ningún modo si se conserva en sus envases originales sellados en condiciones de almacenaje adecuadas a temperaturas inferiores a 40°C.

## Inflamabilidad e instrucciones de seguridad

- ⇒ Antes de manipular este producto, consulte su ficha de datos de seguridad.

### **ADVERTENCIA A LOS USUARIOS**

La información contenida en este documento se entrega de buena fe y se basa en nuestro conocimiento actualizado. Se trata sólo de una indicación sin carácter obligatorio, especialmente respecto a infracciones de la misma o a perjuicios a terceros por el uso de nuestros productos. PERSTORP garantiza que estos cumplen con las especificaciones de venta. Esta información no se debe usar, de ningún modo, en reemplazo de pruebas previas necesarias, las que por sí solas pueden asegurar que el producto es adecuado para un uso dado. Los usuarios son responsables de cumplir con la norma local y de obtener las certificaciones y autorizaciones pertinentes. Estos deben verificar si cuentan con la última versión del presente documento. PERSTORP está a su disposición para entregar cualquier información adicional.

TOLONATE® es marca registrada de PERSTORP.