

Tolonate[®] HDT-LV2

Viscosidad baja



Descripción

- ⇒ Poliisocianato alifático de viscosidad muy baja y libre de solvente a base de diisocianato de hexametileno trímero (HDI homopolímero). Este producto se suministra con 100% de sólidos y está diseñado para reducir las emisiones de los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de las formulaciones.

Usos recomendados

- ⇒ Revestimientos y barnices de poliuretanos de dos componentes (2K) con bajo VOC y alto contenido de sólidos.
- ⇒ Sistemas de poliuretano al agua y libres de solvente.
- ⇒ Intermediarios en síntesis de resina de poliuretano.

Especificaciones

(válido para el producto elaborado en Pont-de-Claix, Francia y en Freeport, Texas, EUA)

Color	≤ 40 HAZEN (APHA)
Viscosidad a 25°C	600 ± 150 mPa.s
NCO (al suministro)	23,0 ± 1,0%
Diisocianato de hexametileno monómero (HDI)	< 0,5%

Los métodos de análisis están disponibles según solicitud.

Propiedades físicas

Aspecto	Líquido translúcido
Contenido de sólidos	100% aprox.
Densidad aparente a 25°C	1131 kg/m ³ aprox.
Peso por galón americano	9,43 lbs aprox.
Punto de inflamación (en copa cerrada)	> 120°C
Peso equivalente (al suministro)	182 g aprox.

Solubilidad

Soluble en ésteres, cetonas e hidrocarburos aromáticos. En la mayoría de los casos, se utilizan mezclas de ésteres e hidrocarburos aromáticos. Se recomienda usar solventes "grado uretano" para diluir (con contenido en agua inferior a 300 ppm).

Tolonate[®] HDT-LV2

Viscosidad baja

Aplicaciones

- ⇒ Al igual que Tolonate[®] HDT-LV, **Tolonate[®] HDT-LV2** se usa como agente reticulante de polímeros hidroxilados, en especial poliésteres y poliácridatos, en la preparación de sistemas de poliuretano de dos componentes con excelente durabilidad y propiedades mecánicas en exteriores, además de una extraordinaria resistencia a solventes, abrasión y sustancias químicas.
- ⇒ Debido a su viscosidad muy baja, se usa en sistemas con mayor contenido de sólidos que otros trimeros o biurets y también en revestimientos al agua de poliuretano de dos componentes y libre de solventes.

Embalaje y transporte

Embalaje (comuníquese con nuestro equipo de ventas para más detalles)

- ⇒ Origen estadounidense: bidón metálico de 225 kg netos
- ⇒ Origen francés: suministro en *pallets* de 900 kg peso neto (bidones de 225 kg peso neto).
- ⇒ Otro embalaje: según solicitud.

Transporte

- ⇒ No regulado. Para información más detallada, consulte la ficha de datos de seguridad.

Condiciones de almacenaje y vida útil

- ⇒ Tolonate[®] HDT-LV2 es sensible a la humedad y se debe almacenar en su envase original o, por ejemplo, en un tanque de almacenamiento en condiciones de inertización con nitrógeno seco.
- ⇒ Normalmente un almacenamiento apropiado de 9 meses no afecta al producto de ningún modo si se conserva en sus envases originales sellados en condiciones de almacenaje adecuadas a 25°C.

Inflamabilidad e instrucciones de seguridad

- ⇒ Consulte la ficha de datos de seguridad ya que esta nueva tecnología requiere nuevos métodos de manipulación de productos.

ADVERTENCIA A LOS USUARIOS

La información contenida en este documento se entrega de buena fe y se basa en nuestro conocimiento actualizado. Se trata sólo de una indicación sin carácter obligatorio, especialmente respecto a infracciones de la misma o a perjuicios a terceros por el uso de nuestros productos. PERSTORP garantiza que estos cumplen con las especificaciones de venta. Esta información no se debe usar, de ningún modo, en reemplazo de pruebas previas necesarias, las que por sí solas pueden asegurar que el producto es adecuado para un uso dado. Los usuarios son responsables de cumplir con la norma local y de obtener las certificaciones y autorizaciones pertinentes. Estos deben verificar si cuentan con la última versión del presente documento. PERSTORP está a su disposición para entregar cualquier información adicional.

TOLONATE[®] es marca registrada de PERSTORP.