

Tolonate[®] HDT 90



Descripción

- ⇒ Poliisocianato alifático a base de diisocianato de hexametileno trímero (HDI homopolímero), suministrado con 90 % de sólidos en una mezcla de acetato de butilo e hidrocarburo aromático (1 a 1 en peso).

Usos recomendados

- ⇒ Revestimientos y barnices de poliuretano de dos componentes con alto contenido de sólidos.
- ⇒ Revestimientos protectores externos para la industria automotriz (OEM,) reparación de automóviles, maquinaria industrial, piezas plásticas, etc.

Especificaciones

(válido para el producto elaborado en Pont-de-Claix, Francia; Freeport, Texas, EUA y Paulinia, Brasil)

Color	≤ 40 HAZEN (APHA)
Viscosidad a 25°C	500 ± 100 mPa.s
NCO (al suministro)	19,8 ± 0,7%
Contenido de sólidos	90,0 ± 1,0%
Diisocianato de hexametileno monómero (HDI)	< 0,2%

Los métodos de análisis están disponibles según solicitud

Propiedades físicas

Aspecto	Líquido translúcido
Densidad aparente a 25°C	1120 kg/m ³ aprox.
Peso por galón americano	9,35 lbs aprox.
Punto de inflamación (en copa cerrada)	53°C aprox.
Peso equivalente (al suministro)	212 g aprox.

Solubilidad

Soluble en ésteres, cetonas e hidrocarburos aromáticos. En la mayoría de los casos, se utilizan mezclas de ésteres e hidrocarburos aromáticos.

Se recomienda usar solventes "grado uretano" para diluir (con contenido en agua inferior a 300 ppm).

Tolonate[®] HDT 90

Aplicaciones

Normalmente, se usa **Tolonate[®] HDT 90** como agente reticulante de polímeros hidroxilados, en especial poliésteres y polioles poliacrílicos, para preparar revestimientos de poliuretano de dos componentes con excelente durabilidad y propiedades mecánicas en exteriores, además de una extraordinaria resistencia a solventes, abrasión y sustancias químicas.

Embalaje y transporte

Embalaje (comuníquese con nuestro equipo de ventas para más detalles)

- ⇒ Origen estadounidense: bidones metálicos de 225 kg netos
- ⇒ Origen francés: suministro en *pallets* de 900 kg peso neto (4 bidones de 225 kg peso neto).
- ⇒ Origen brasileño: bidones metálicos de 225 kg netos
- ⇒ Otro embalaje: según solicitud .

Transporte

- ⇒ Regulado. Para información más detallada, consulte la ficha de datos de seguridad.

Condiciones de almacenaje y vida útil

- ⇒ Tolonate[®] HDT 90 es sensible a la humedad y se debe almacenar en su envase original o, por ejemplo, en un tanque de almacenamiento en condiciones de inertización con nitrógeno seco.
- ⇒ Normalmente un almacenamiento apropiado de 2 años no afecta al producto de ningún modo si se conserva en sus envases originales sellados en condiciones de almacenaje adecuadas a temperaturas inferiores a 40°C.

Inflamabilidad e instrucciones de seguridad

- ⇒ Antes de manipular este producto, consulte su ficha de datos de seguridad.

ADVERTENCIA A LOS USUARIOS

La información contenida en este documento se entrega de buena fe y se basa en nuestro conocimiento actualizado. Se trata sólo de una indicación sin carácter obligatorio, especialmente respecto a infracciones de la misma o a perjuicios a terceros por el uso de nuestros productos. PERSTORP garantiza que estos cumplen con las especificaciones de venta. Esta información no se debe usar, de ningún modo, en reemplazo de pruebas previas necesarias, las que por sí solas pueden asegurar que el producto es adecuado para un uso dado. Los usuarios son responsables de cumplir con la norma local y de obtener las certificaciones y autorizaciones pertinentes. Estos deben verificar si cuentan con la última versión del presente documento. PERSTORP está a su disposición para entregar cualquier información adicional.

TOLONATE[®] es marca registrada de PERSTORP.