

Tolonate[®] HDT 90



Descrição

- ⇒ Poli-isocianato alifático baseado no trímero de Di-isocianato de Hexametileno (homopolímero HDI) fornecido a 90% de sólidos numa mistura de acetato de butila e hidrocarboneto aromático (1 para 1 por peso)

Usos sugeridos

- ⇒ Revestimentos e vernizes de poliuretano bifásicos com alto teor de sólidos.
- ⇒ Revestimentos de proteção externa para peças automotivas originais, consertos de automóveis, maquinaria industrial, peças plásticas, etc.

Especificações

(valido para o produto fabricado em Pont-de-Claix, França; Freeport, TX-USA e Paulínia, SP, Brasil)

Cor	≤ 40 HAZEN (APHA)
Viscosidade a 25°C	500 ± 100 mPa.s
NCO (na forma de entrega)	19.8 ± 0.7 %
Conteúdo em sólidos	90.0 ± 1.0 %
Monômero de di-isocianato de hexametileno (HDI)	< 0.2 %

A pedido, os métodos analíticos estão disponíveis

Propriedades Físicas

Aparência	Líquido transparente
Densidade a granel a 25°C	1120 kg/m ³ aprox.
Peso por Galão US	4,24 kg aprox.
Ponto de fulgor (copo fechado)	53° aprox.
Peso equivalente (na forma de entrega)	212 aprox.

Solubilidade

Solúvel em ésteres, cetonas, hidrocarbonetos aromáticos. Na maioria dos casos, são usadas misturas de ésteres e

Tolonate[®] HDT 90

hidrocarbonetos aromáticos.

Para a diluição, recomenda-se usar solventes "grau uretano" (com umidade abaixo de 300 ppm).

Aplicações

- ⇒ **Tolonate[®] HDT 90** é usado em geral como um agente de crosslinking de polímeros hidroxilados, especialmente poliésteres e polióis poliacrílicos, na fabricação de revestimentos de poliuretano bifásicos com excelentes propriedades mecânicas e de durabilidade no uso em exteriores, associadas a uma excepcional resistência a solventes, abrasão e a produtos químicos.

Embalagem e transporte

Embalagem (queira entrar em contato com nosso pessoal de vendas para maiores detalhes)

- ⇒ Origem EUA: Tambores metálicos de 225 kg líquidos
- ⇒ Origem França: Entregas em paletes de 900 kg de peso líquido (4 tambores de 225 kg de peso líquido).
- ⇒ Origem Brasil: Tambores metálicos de 225 kg líquidos
- ⇒ Outras embalagens: a pedido

Transporte

- ⇒ Sob regulamentação. Para detalhes mais precisos, queira consultar a folha de dados de segurança

Condições de armazenagem e vida de prateleira

- ⇒ Tolonate[®] HDT 90 é sensível à umidade e deve ser mantido em sua embalagem original ou em tanque sob manta de nitrogênio, por exemplo.
- ⇒ Uma armazenagem de 2 anos em condições adequadas normalmente não afetará de forma alguma o produto se este estiver em seus tambores originais fechados, em condições corretas de armazenagem e em temperaturas abaixo de 40°C.

Instruções de inflamabilidade e segurança

- ⇒ Antes de manusear este produto, queira consultar sua folha de dados de segurança

ADVERTENCIA AOS USUÁRIOS

As informações contidas neste documento são dadas em boa fé e baseadas em nossos conhecimentos atuais. Essas informações são apenas indicativas e não são de forma alguma vinculantes, especialmente no que diz respeito a infrações ou prejuízo a terceiros advindo do uso de nossos produtos. A PERSTORP garante que seus produtos obedecem suas especificações de venda. Estas informações não podem, sob hipótese alguma, ser usadas como substituto de testes prévios obrigatórios, os quais, somente eles, podem assegurar que um produto seja adequado para um dado uso. Os usuários são responsáveis por garantir a obediência a regulamentos locais e por obter as certificações e autorizações necessárias.

Tolonate[®] HDT 90

Solicitamos aos usuários que se certifiquem estar de posse da mais recente versão deste documento e a PERSTORP está à sua disposição para fornecer quaisquer informações adicionais.

TOLONATE[®] é uma marca registrada da PERSTORP.