

Tolonate[®] HDB 75 MX



Descripción

- ⇒ Poliisocianato alifático biuret (HDI homopolímero) suministrado con 75 % de sólidos en una mezcla de metoxipropil acetato y xileno (1 a 1 en peso).

Usos recomendados

- ⇒ Poliéster y uretanos alquídicos tradicionales de dos componentes.
- ⇒ Revestimientos protectores de alta durabilidad para mantenimiento industrial.
- ⇒ Recubrimientos finales para transporte y dispositivos metálicos.

Especificaciones

(válido para el producto elaborado en Pont-de-Claix, Francia; Freeport, Texas, EUA y Paulinia, Brasil)

Color	≤ 40 HAZEN (APHA)
Viscosidad a 25°C	250 ± 100 mPa.s
NCO (al suministro)	16,5 ± 0,5%
Contenido de sólidos	75,0 ± 1,0%
Diisocianato de hexametileno monómero (HDI)	< 0,3%

Los métodos de análisis están disponibles según solicitud

Propiedades físicas

Aspecto	Líquido translúcido
Densidad aparente a 25°C	1067 kg/m ³ aprox.
Peso por galón americano	8,91 lbs aprox.
Punto de inflamación (en copa cerrada)	38°C aprox.
Peso equivalente (al suministro)	255 g aprox.

Solubilidad

Soluble en ésteres, cetonas e hidrocarburos aromáticos. En la mayoría de los casos, se utilizan mezclas de ésteres e hidrocarburos aromáticos.

Se recomienda usar solventes "grado uretano" para diluir (con contenido en agua inferior a 300 ppm).

Tolonate[®] HDB 75 MX

Aplicaciones

Normalmente se usa **Tolonate[®] HDB 75 MX** combinado con polímeros hidroxilados, en especial poliésteres y poliacrilatos, en la preparación de sistemas de dos componentes para revestimientos resistentes al exterior con excelentes propiedades mecánicas, además de una extraordinaria resistencia a solventes, abrasión y sustancias químicas.

Embalaje y transporte

Embalaje (comuníquese con nuestro equipo de ventas para más detalles)

- ⇒ Origen estadounidense: bidón metálico de 215 kg netos y de 50 kg netos.
- ⇒ Origen francés: suministro en *pallets* de 860 kg peso neto (4 bidones de 215 kg peso neto).
- ⇒ Origen brasileño: bidón metálico de 215 kg netos y de 55 kg netos
- ⇒ Otro embalaje: según solicitud

Transporte

- ⇒ Regulado. Para información más detallada, consulte la ficha de datos de seguridad.

Condiciones de almacenaje y vida útil

- ⇒ Tolonate[®] HDB 75 MX es sensible a la humedad y se debe almacenar en su envase original o, por ejemplo, en un tanque de almacenamiento en condiciones de inertización con nitrógeno seco.
- ⇒ Normalmente un almacenamiento apropiado de 2 años no afecta al producto de ningún modo si se conserva en sus envases originales sellados en condiciones de almacenaje adecuadas a temperaturas inferiores a 40°C.

Inflamabilidad e instrucciones de seguridad

- ⇒ Antes de manipular este producto, consulte su ficha de datos de seguridad.

ADVERTENCIA A LOS USUARIOS

La información contenida en este documento se entrega de buena fe y se basa en nuestro conocimiento actualizado. Se trata sólo de una indicación sin carácter obligatorio, especialmente respecto a infracciones de la misma o a perjuicios a terceros por el uso de nuestros productos. PERSTORP garantiza que estos cumplen con las especificaciones de venta. Esta información no se debe usar, de ningún modo, en reemplazo de pruebas previas necesarias, las que por sí solas pueden asegurar que el producto es adecuado para un uso dado. Los usuarios son responsables de cumplir con la norma local y de obtener las certificaciones y autorizaciones pertinentes. Estos deben verificar si cuentan con la última versión del presente documento. PERSTORP está a su disposición para entregar cualquier información adicional.

TOLONATE[®] es marca registrada de PERSTORP.