

Tolonate[®] HDB 75 MX



Descrição

- ⇒ Poli-isocianato alifático bi-uretano (HDI homopolímero) fornecido a 75% de sólidos numa mistura de metoxipropil acetato e xileno (a 1 para 1 por peso)

Usos Sugeridos

- ⇒ Uretanos convencionais bifásicos poliéster/alquídicos.
- ⇒ Revestimentos de alta durabilidade para proteção em manutenção industrial.
- ⇒ Camadas de proteção para transporte e para equipamentos metálicos.

Especificações

(valido para o produto fabricado em Pont-de-Claix, França;; Freeport, TX-USA e Paulínia, SP, Brasil)

Cor	≤ 40 HAZEN (APHA)
Viscosidade a 25°C	250 ± 100 mPa.s
NCO (na forma de entrega)	16.5 ± 0.5 %
Conteúdo em sólidos	75.0 ± 1.0 %
Monômero de di-isocianato de hexametileno (HDI)	< 0.3 %

A pedido, os métodos analíticos estão disponíveis

Propriedades Físicas

Aparência}	Líquido transparente
Densidade a granel a 25°C	1067 kg/m ³ aprox.
Peso por Galão US	4 kg. aprox.
Ponto de fulgor (copo fechado)	38° aprox.
Peso equivalente (na forma de entrega)	255 g aprox.

Solubilidade

Solúvel em ésteres, cetonas, hidrocarbonetos aromáticos. Na maioria dos casos, são usadas misturas de ésteres e hidrocarbonetos aromáticos.

Para a diluição, recomenda-se usar solventes "grau uretano" (com umidade abaixo de 300 ppm).

Tolonate[®] HDB 75 MX

Aplicações

- ⇒ **Tolonate[®] HDB 75 MX** é usado em geral combinado com polímeros hidroxilados, especialmente poliésteres e poliacrilatos, na preparação de sistemas bifásicos para revestimentos com excelentes propriedades mecânicas associadas a uma excepcional resistência a solventes, abrasão e a produtos químicos.

Embalagem e transporte

Embalagem (queira entrar em contato com nosso pessoal de vendas para maiores detalhes)

- ⇒ Expedido dos EUA: Tambores metálicos de 215 kg líquidos e baldes metálicos de 50 kg líquidos.
- ⇒ Origem França: Entregas em paletes de 860 kg de peso líquido (4 tambores de 215 kg de peso líquido).
- ⇒ Origem Brasil: Tambores metálicos de 215 kg líquidos e barris de 55 kg líquidos
- ⇒ Outras embalagens: a pedido

Transporte

- ⇒ Sob regulamentação. Para detalhes mais precisos, queira consultar a folha de dados de segurança

Condições de armazenagem e vida de prateleira

- ⇒ Tolonate[®] HDB 75 MX é sensível à umidade e deve ser mantido em sua embalagem original ou em tanque sob manta de nitrogênio seco, por exemplo.
- ⇒ Uma armazenagem de 2 anos em condições adequadas normalmente não afetará de forma alguma o produto se este estiver em seus tambores originais fechados, em condições corretas de armazenagem e em temperaturas abaixo de 40°C.

Instruções de inflamabilidade e segurança

- ⇒ Antes de manusear este produto, queira consultar sua folha de dados de segurança

ADVERTENCIA AOS USUÁRIOS

As informações contidas neste documento são dadas em boa fé e baseadas em nossos conhecimentos atuais. Essas informações são apenas indicativas e não são de forma alguma vinculantes, especialmente no que diz respeito a infrações ou prejuízo a terceiros advindo do uso de nossos produtos. A PERSTORP garante que seus produtos obedecem a suas especificações de venda. Estas informações não podem, sob hipótese alguma, ser usadas como substituto de testes prévios obrigatórios, os quais, somente eles, podem assegurar que um produto seja adequado para um dado uso. Os usuários são responsáveis por garantir a obediência a regulamentos locais e por obter as certificações e autorizações necessárias. Solicitamos aos usuários que se certifiquem estar de posse da mais recente versão deste documento e a PERSTORP está à sua disposição para fornecer quaisquer informações adicionais.

TOLONATE[®] é uma marca registrada da PERSTORP.